

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

PERÇAGE



Perçage

NOMENCLATURE

CROMSON «DRILL»

FLUIDE DE COUPE

0 - Externe
1 - Interne

CRDR-HP-C2105-0300-Cr85

APPLICATIONS

G- Générale
HP- Haute Performance
AC- Précision
SF- Fini de Surface
SP- Pré-Perçage

TYPE D'OUTIL

C1000- EFFICIENCY
C2100- CROMINOX
C3100- MINIATURE
C4100- CROMSTEEL
C5100- CONCENTRICITY (Marge double)
C6100- HIGH PRECISION
C7100- DRILL & REAM (Marge triple)
C8100- CROMALU
C9100- HIGH PERFORMANCE

NUANCES

Cr10- Non-Revêtu
Cr15- AlTiN
Cr65- TiAlN
Cr85- TiAlN+

Résumé d'application Perçage

Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			Séries #		
	HRc	BHN	N/mm2	EFFICIENCY C1100 C1000	CROMINOX C2100	MINIATURE C3100
Acier non allié, acier moulé 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	jusqu'à 178 jusqu'à 205 Plus de 205	jusqu'à 600 jusqu'à 700 Plus de 700			
Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150 Acier inoxydable 410, 416	jusqu'à 27 jusqu'à 31 plus de 31	jusqu'à 266 jusqu'à 297 plus de 297	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000			
Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L						
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2						
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850			
Fonte à graphite, Fonte maléable GGG40, GGG80	jusqu'à 8 plus de 8	jusqu'à 178 plus de 178	jusqu'à 600 plus de 650			
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360						
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390						
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO						
Alliage de titane TiAl4V,						
Alliage réfractaire, inconel, haynes, waspaloy, hastelloy						
Fonte	38-48	350-450	1173-1527			
Acier trempé 50-60 HRc	50-55 56-60 61-65		1614-1870			



Hautement recommandé



Peut convenir à quelques applications



CROMSTEEL C4100	CONCENTRICITY C5100	HIGH PRECISION C6100	DRILL-REAMER C7100	CROMALU C8100	HIGH PERFORMANCE C9100
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					
					

Explication des symboles Perçage

	Fluide de coupe intégré		Profondeur (3xD)		Profondeur (12xD)		Pointe à 135°
	Sans fluide de coupe (fluide externe)		Profondeur (5xD)				Pointe à 140°
	Queue cylindrique		Profondeur (8xD)				Pointe à 145°

INFORMATIONS GÉNÉRALES SUR LE CATALOGUE

d1 = Diamètre d'outil (Métrique/Impériale)

l1 = Longueur totale

l3 = Long. de coupe (perçage maximum)

d2 = Diamètre de queue

l2 = Longueur de cannelure

l4 = Longueur de la queue

Charte de nuances et d'applications Perçage

CROMSON offre une variété de revêtements sur demande afin de répondre à la demande sans cesse plus exigeante des clients et de leurs applications spécifiques.

Suite aux essais exhaustifs, les recherches pour les applications de tous les jours, CROMSON et ses partenaires ont travaillé à développer une gamme complète de revêtement à haute performance afin de vous offrir un produit standard.

Ces différentes options nous permettent de répondre à plusieurs applications et d'offrir un résultat optimal.

Merci de vous référer à la charte ci-bas afin de vérifier les combinaisons possibles.

REVÊTEMENTS CROMSON

	Cr10	Cr15	Cr65	Cr85	CrXX
Propriété	Non-revêtu	AlTiN	TiAlN	TiAlN+	DLC
Processus de revêtement		PVD	PVD	PVD	
Structure		Nano Structure	Nano Structure	Nano Structure	
Dureté (HV)		3300	3300	3300	
Coefficient de friction (Fetting)		0,30-0,35	0,20	0,25	
Stabilité thermique (C)		900	600	900	
Informations Générales		Excellente résistance aux chocs thermiques, permet la coupe à sec et améliore les performances des forêts au carbure. Le grade dureté de ce revêtement procure une protection supérieure contre l'usure et l'abrasion.	Le revêtement CROMSON Cr65 est un procédé offrant une réduction supérieure du coefficient de friction. Pour des applications de perçage extrêmement difficile ayant une forte tendance au phénomène du copeau adhérent.	Offre tous les avantages du revêtement TiAlN standard mais avec un coefficient de friction réduit. Conséquemment il est idéal pour le perçage, assure la fluidité des copeaux et réduit les efforts de coupe.	Disponible sur demande (SPECIALE)

CROMINOX

SÉRIE C2000

- ⊙ Lorsqu'on usine de l'acier inoxydable, les meilleurs résultats sont obtenus avec des forêts ayant une arête tranchante vive et une préparation spécifique sur cette même arête
- ⊙ La série CROMINOX offre justement ces critères spécifiques et plus encore
- ⊙ Les concepteurs ont optimisé les goujures d'évacuation de copeaux de façon à réduire la friction et assurer une continuité au processus de perçage en cette matière
- ⊙ La CROMINOX de CROMSON est offerte avec fluide de coupe intégré et assurément avec notre nouveau revêtement PVDCr85 (TiAlN+) dans des profondeurs allant de 3xD, 5xD et 8xD



Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			C2000
	HRc	BHN	N/mm2	
Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L				
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2				
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 - jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 - jusqu'à 250 plus de 250	jusqu'à 680 - jusqu'à 850 plus de 850	
Fonte à graphite, Fonte maléable GGG40, GGG80	jusqu'à 8 plus de 8	jusqu'à 178 plus de 178	jusqu'à 600 plus de 650	
Alliage de titane TiAl4V				
Alliage réfractaire, inconel, haynes, waspaloy, hastelloy				



Hautement recommandé

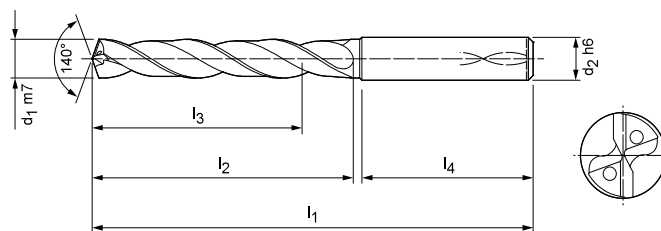


Peut convenir à quelques applications

FORET EN CARBURE

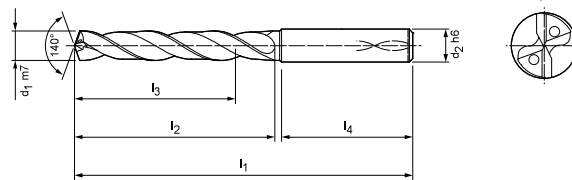
DÉTAILS TECHNIQUES

Étendue de diamètre	0,1181-0,7874 po 3,00-20,00 mm
Tolérance du trou	IT9 (accessible)
Format de queue	Cyl. (DIN 6535)
Nombre de flûtes	2
Nombre de marges	1
Géométrie de pointe	Pointe spéciale
Angle de pointe	140°
Angle d'hélice	30°
Fluide de coupe	Interne



EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100000	CRDR-HP-C2103-0300 Cr85	3.000	0.1181	6	22	62	36	Cr85	2
75100005	CRDR-HP-C2103-0310 Cr85	3.100	0.1220	6	22	62	36	Cr85	2
75100008	CRDR-HP-C2103-0318 Cr85	3.180	1/8	6	22	62	36	Cr85	2
75100010	CRDR-HP-C2103-0320 Cr85	3.200	0.1260	6	22	62	36	Cr85	2
75100015	CRDR-HP-C2103-0330 Cr85	3.300	0.1299	6	22	62	36	Cr85	2
75100020	CRDR-HP-C2103-0340 Cr85	3.400	0.1339	6	22	62	36	Cr85	2
75100025	CRDR-HP-C2103-0350 Cr85	3.500	0.1378	6	22	62	36	Cr85	2
75100028	CRDR-HP-C2103-0357 Cr85	3.570	9/64	6	22	62	36	Cr85	2
75100030	CRDR-HP-C2103-0360 Cr85	3.600	0.1417	6	22	62	36	Cr85	2
75100035	CRDR-HP-C2103-0370 Cr85	3.700	0.1457	6	22	62	36	Cr85	2
75100040	CRDR-HP-C2103-0380 Cr85	3.800	0.1496	6	26	66	36	Cr85	2
75100045	CRDR-HP-C2103-0390 Cr85	3.900	0.1535	6	26	66	36	Cr85	2
75100048	CRDR-HP-C2103-0397 Cr85	3.970	5/32	6	26	66	36	Cr85	2
75100050	CRDR-HP-C2103-0400 Cr85	4.000	0.1575	6	26	66	36	Cr85	2
75100055	CRDR-HP-C2103-0410 Cr85	4.100	0.1614	6	26	66	36	Cr85	2
75100060	CRDR-HP-C2103-0420 Cr85	4.200	0.1654	6	26	66	36	Cr85	2
75100065	CRDR-HP-C2103-0430 Cr85	4.300	0.1693	6	26	66	36	Cr85	2
75100068	CRDR-HP-C2103-0437 Cr85	4.370	11/64	6	26	66	36	Cr85	2
75100070	CRDR-HP-C2103-0440 Cr85	4.400	0.1732	6	26	66	36	Cr85	2
75100075	CRDR-HP-C2103-0450 Cr85	4.500	0.1772	6	26	66	36	Cr85	2
75100080	CRDR-HP-C2103-0460 Cr85	4.600	0.1811	6	26	66	36	Cr85	2
75100085	CRDR-HP-C2103-0470 Cr85	4.700	0.1850	6	26	66	36	Cr85	2
75100088	CRDR-HP-C2103-0476 Cr85	4.760	3/16	6	26	66	36	Cr85	2
75100090	CRDR-HP-C2103-0480 Cr85	4.800	0.1890	6	30	66	36	Cr85	2
75100095	CRDR-HP-C2103-0490 Cr85	4.900	0.1929	6	30	66	36	Cr85	2
75100100	CRDR-HP-C2103-0500 Cr85	5.000	0.1969	6	30	66	36	Cr85	2
75100105	CRDR-HP-C2103-0510 Cr85	5.100	0.2008	6	30	66	36	Cr85	2
75100108	CRDR-HP-C2103-0516 Cr86	5.160	13/64	6	30	66	36	Cr85	2
75100110	CRDR-HP-C2103-0520 Cr85	5.200	0.2047	6	30	66	36	Cr85	2
75100115	CRDR-HP-C2103-0530 Cr85	5.300	0.2087	6	30	66	36	Cr85	2
75100120	CRDR-HP-C2103-0540 Cr85	5.400	0.2126	6	30	66	36	Cr85	2
75100125	CRDR-HP-C2103-0550 Cr85	5.500	0.2165	6	30	66	36	Cr85	2
75100128	CRDR-HP-C2103-0556 Cr85	5.560	7/32	6	30	66	36	Cr85	2
75100130	CRDR-HP-C2103-0560 Cr85	5.600	0.2205	6	30	66	36	Cr85	2
75100135	CRDR-HP-C2103-0570 Cr85	5.700	0.2244	6	30	66	36	Cr85	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100140	CRDR-HP-C2103-0580 Cr85	5.800	0.2283	6	30	66	36	Cr85	2
75100145	CRDR-HP-C2103-0590 Cr85	5.900	0.2323	6	30	66	36	Cr85	2
75100148	CRDR-HP-C2103-0595 Cr85	5.950	15/64	6	30	66	36	Cr85	2
75100150	CRDR-HP-C2103-0600 Cr85	6.000	0.2362	6	30	66	36	Cr85	2
75100155	CRDR-HP-C2103-0610 Cr85	6.100	0.2402	8	38	79	36	Cr85	2
75100160	CRDR-HP-C2103-0620 Cr85	6.200	0.2441	8	38	79	36	Cr85	2
75100165	CRDR-HP-C2103-0630 Cr85	6.300	0.2480	8	38	79	36	Cr85	2
75100168	CRDR-HP-C2103-0635 Cr85	6.350	1/4	8	38	79	36	Cr85	2
75100170	CRDR-HP-C2103-0640 Cr85	6.400	0.2520	8	38	79	36	Cr85	2
75100175	CRDR-HP-C2103-0650 Cr85	6.500	0.2559	8	38	79	36	Cr85	2
75100180	CRDR-HP-C2103-0660 Cr85	6.600	0.2598	8	38	79	36	Cr85	2
75100185	CRDR-HP-C2103-0670 Cr85	6.700	0.2638	8	38	79	36	Cr85	2
75100188	CRDR-HP-C2103-0675 Cr85	6.750	17/64	8	38	79	36	Cr85	2
75100190	CRDR-HP-C2103-0680 Cr85	6.800	0.2677	8	38	79	36	Cr85	2
75100195	CRDR-HP-C2103-0690 Cr85	6.900	0.2717	8	38	79	36	Cr85	2
75100200	CRDR-HP-C2103-0700 Cr85	7.000	0.2756	8	38	79	36	Cr85	2
75100205	CRDR-HP-C2103-0710 Cr85	7.100	0.2795	8	42	79	36	Cr85	2
75100208	CRDR-HP-C2103-0714 Cr85	7.140	9/32	8	42	79	36	Cr85	2
75100210	CRDR-HP-C2103-0720 Cr85	7.200	0.2835	8	42	79	36	Cr85	2
75100215	CRDR-HP-C2103-0730 Cr85	7.300	0.2874	8	42	79	36	Cr85	2
75100220	CRDR-HP-C2103-0740 Cr85	7.400	0.2913	8	42	79	36	Cr85	2
75100225	CRDR-HP-C2103-0750 Cr85	7.500	0.2953	8	42	79	36	Cr85	2
75100228	CRDR-HP-C2103-0754 Cr85	7.540	19/64	8	42	79	36	Cr85	2
75100230	CRDR-HP-C2103-0760 Cr85	7.600	0.2992	8	42	79	36	Cr85	2
75100235	CRDR-HP-C2103-0770 Cr85	7.700	0.3031	8	42	79	36	Cr85	2
75100240	CRDR-HP-C2103-0780 Cr85	7.800	0.3071	8	42	79	36	Cr85	2
75100245	CRDR-HP-C2103-0790 Cr85	7.900	0.3110	8	42	79	36	Cr85	2
75100248	CRDR-HP-C2103-0794 Cr85	7.940	5/16	8	42	79	36	Cr85	2
75100250	CRDR-HP-C2103-0800 Cr85	8.000	0.3150	8	42	79	36	Cr85	2
75100255	CRDR-HP-C2103-0810 Cr85	8.100	0.3189	10	49	89	40	Cr85	2
75100260	CRDR-HP-C2103-0820 Cr85	8.200	0.3228	10	49	89	40	Cr85	2
75100265	CRDR-HP-C2103-0830 Cr85	8.300	0.3268	10	49	89	40	Cr85	2
75100268	CRDR-HP-C2103-0833 Cr85	8.330	21/64	10	49	89	40	Cr85	2
75100270	CRDR-HP-C2103-0840 Cr85	8.400	0.3307	10	49	89	40	Cr85	2
75100275	CRDR-HP-C2103-0850 Cr85	8.500	0.3346	10	49	89	40	Cr85	2
75100280	CRDR-HP-C2103-0860 Cr85	8.600	0.3386	10	49	89	40	Cr85	2
75100285	CRDR-HP-C2103-0870 Cr85	8.700	0.3425	10	49	89	40	Cr85	2
75100288	CRDR-HP-C2103-0873 Cr85	8.730	11/32	10	49	89	40	Cr85	2
75100290	CRDR-HP-C2103-0880 Cr85	8.800	0.3465	10	49	89	40	Cr85	2
75100295	CRDR-HP-C2103-0890 Cr85	8.900	0.3504	10	49	89	40	Cr85	2
75100300	CRDR-HP-C2103-0900 Cr85	9.000	0.3543	10	49	89	40	Cr85	2
75100305	CRDR-HP-C2103-0910 Cr85	9.100	0.3583	10	49	89	40	Cr85	2
75100308	CRDR-HP-C2103-0913 Cr85	9.130	23/64	10	49	89	40	Cr85	2
75100310	CRDR-HP-C2103-0920 Cr85	9.200	0.3622	10	49	89	40	Cr85	2
75100315	CRDR-HP-C2103-0930 Cr85	9.300	0.3661	10	49	89	40	Cr85	2
75100320	CRDR-HP-C2103-0940 Cr85	9.400	0.3701	10	49	89	40	Cr85	2
75100325	CRDR-HP-C2103-0950 Cr85	9.500	0.3740	10	49	89	40	Cr85	2
75100328	CRDR-HP-C2103-0953 Cr85	9.530	3/8	10	49	89	40	Cr85	2
75100330	CRDR-HP-C2103-0960 Cr85	9.600	0.3780	10	49	89	40	Cr85	2
75100335	CRDR-HP-C2103-0970 Cr85	9.700	0.3819	10	49	89	40	Cr85	2
75100340	CRDR-HP-C2103-0980 Cr85	9.800	0.3858	10	49	89	40	Cr85	2



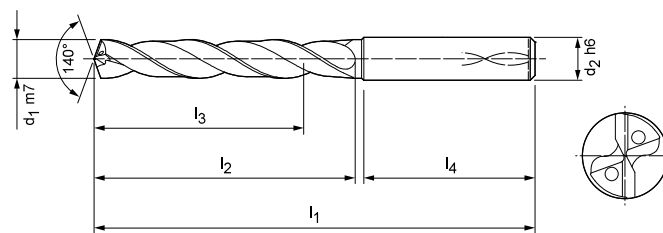
EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100345	CRDR-HP-C2103-0990 Cr85	9.900	0.3898	10	49	89	40	Cr85	2
75100348	CRDR-HP-C2103-0992 Cr85	9.920	25/64	10	49	89	40	Cr85	2
75100350	CRDR-HP-C2103-1000 Cr85	10.000	0.3937	10	49	89	40	Cr85	2
75100355	CRDR-HP-C2103-1010 Cr85	10.100	0.3976	12	56	102	45	Cr85	2
75100360	CRDR-HP-C2103-1020 Cr85	10.200	0.4016	12	56	102	45	Cr85	2
75100365	CRDR-HP-C2103-1030 Cr85	10.300	0.4055	12	56	102	45	Cr85	2
75100368	CRDR-HP-C2103-1032 Cr85	10.320	13/32	12	56	102	45	Cr85	2
75100370	CRDR-HP-C2103-1040 Cr85	10.400	0.4094	12	56	102	45	Cr85	2
75100375	CRDR-HP-C2103-1050 Cr85	10.500	0.4134	12	56	102	45	Cr85	2
75100380	CRDR-HP-C2103-1060 Cr85	10.600	0.4173	12	56	102	45	Cr85	2
75100385	CRDR-HP-C2103-1070 Cr85	10.700	0.4213	12	56	102	45	Cr85	2
75100388	CRDR-HP-C2103-1072 Cr85	10.720	27/64	12	56	102	45	Cr85	2
75100390	CRDR-HP-C2103-1080 Cr85	10.800	0.4252	12	56	102	45	Cr85	2
75100395	CRDR-HP-C2103-1090 Cr85	10.900	0.4291	12	56	102	45	Cr85	2
75100400	CRDR-HP-C2103-1100 Cr85	11.000	0.4331	12	56	102	45	Cr85	2
75100405	CRDR-HP-C2103-1110 Cr85	11.100	0.4370	12	56	102	45	Cr85	2
75100408	CRDR-HP-C2103-1111 Cr85	11.110	7/16	12	56	102	45	Cr85	2
75100410	CRDR-HP-C2103-1120 Cr85	11.200	0.4409	12	56	102	45	Cr85	2
75100415	CRDR-HP-C2103-1130 Cr85	11.300	0.4449	12	56	102	45	Cr85	2
75100420	CRDR-HP-C2103-1140 Cr85	11.400	0.4488	12	56	102	45	Cr85	2
75100425	CRDR-HP-C2103-1150 Cr85	11.500	0.4528	12	56	102	45	Cr85	2
75100430	CRDR-HP-C2103-1160 Cr85	11.600	0.4567	12	56	102	45	Cr85	2
75100435	CRDR-HP-C2103-1170 Cr85	11.700	0.4606	12	56	102	45	Cr85	2
75100440	CRDR-HP-C2103-1180 Cr85	11.800	0.4646	12	56	102	45	Cr85	2
75100445	CRDR-HP-C2103-1190 Cr85	11.900	0.4685	12	56	102	45	Cr85	2
75100450	CRDR-HP-C2103-1200 Cr85	12.000	0.4724	12	56	102	45	Cr85	2
75100455	CRDR-HP-C2103-1350 Cr85	13.500	0.5315	14	61	107	45	Cr85	2
75100460	CRDR-HP-C2103-1450 Cr85	14.500	0.5709	16	65	115	48	Cr85	2
75100463	CRDR-HP-C2103-1468 Cr85	14.680	37/64	16	65	115	48	Cr85	2
75100465	CRDR-HP-C2103-1500 Cr85	15.000	0.5906	16	65	115	48	Cr85	2
75100468	CRDR-HP-C2103-1508 Cr85	15.080	19/32	16	65	115	48	Cr85	2
75100469	CRDR-HP-C2103-1588 Cr85	15.880	5/8	16	65	115	48	Cr85	2
75100470	CRDR-HP-C2103-1600 Cr85	16.000	0.6299	16	65	115	48	Cr85	2
75100475	CRDR-HP-C2103-1650 Cr85	16.500	0.6496	18	73	123	48	Cr85	2
75100478	CRDR-HP-C2103-1667 Cr85	16.670	21/32	18	73	123	48	Cr85	2
75100480	CRDR-HP-C2103-1700 Cr85	17.000	0.6693	18	73	123	48	Cr85	2
75100483	CRDR-HP-C2103-1746 Cr85	17.460	11/16	18	73	123	48	Cr85	2
75100485	CRDR-HP-C2103-1750 Cr85	17.500	0.6890	18	73	123	48	Cr85	2
75100488	CRDR-HP-C2103-1786 Cr85	17.860	45/64	18	73	123	48	Cr85	2
75100490	CRDR-HP-C2103-1800 Cr85	18.000	0.7087	18	73	123	48	Cr85	2
75100493	CRDR-HP-C2103-1826 Cr85	18.260	23/32	20	79	131	50	Cr85	2
75100495	CRDR-HP-C2103-1850 Cr85	18.500	0.7283	20	79	131	50	Cr85	2
75100500	CRDR-HP-C2103-1900 Cr85	19.000	0.7480	20	79	131	50	Cr85	2
75100503	CRDR-HP-C2103-1905 Cr85	19.050	3/4	20	79	131	50	Cr85	2
75100505	CRDR-HP-C2103-1950 Cr85	19.500	0.7677	20	79	131	50	Cr85	2
75100510	CRDR-HP-C2103-2000 Cr85	20.000	0.7874	20	79	131	50	Cr85	2

FORET EN CARBURE

DÉTAILS TECHNIQUES

Étendue de diamètre 0,1102 - 0,7874 po
2,80-20,00 mm

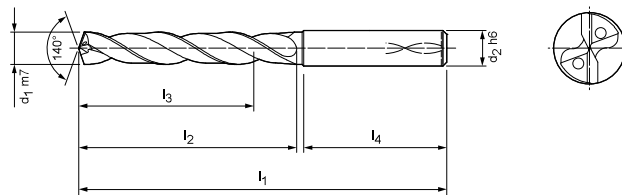
Tolérance du trou IT9 (accessible)
Format de queue Cyl. (DIN 6535)
Nombre de flûtes 2
Nombre de marges 1
Géométrie de pointe Pointe spéciale
Angle de pointe 140°
Angle d'hélice 30°
Fluide de coupe Interne



EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100515	CRDR-HP-C2105-0280 Cr85	2.800	0.1102	6	28	66	36	Cr85	2
75100520	CRDR-HP-C2105-0300 Cr85	3.000	0.1181	6	28	66	36	Cr85	2
75100525	CRDR-HP-C2105-0310 Cr85	3.100	0.1220	6	28	66	36	Cr85	2
75100528	CRDR-HP-C2105-0318 Cr85	3.180	1/8	6	28	66	36	Cr85	2
75100530	CRDR-HP-C2105-0320 Cr85	3.200	0.1260	6	28	66	36	Cr85	2
75100535	CRDR-HP-C2105-0330 Cr85	3.300	0.1299	6	28	66	36	Cr85	2
75100540	CRDR-HP-C2105-0340 Cr85	3.400	0.1339	6	28	66	36	Cr85	2
75100545	CRDR-HP-C2105-0350 Cr85	3.500	0.1378	6	28	66	36	Cr85	2
75100548	CRDR-HP-C2105-0357 Cr85	3.570	9/64	6	28	66	36	Cr85	2
75100550	CRDR-HP-C2105-0360 Cr85	3.600	0.1417	6	28	66	36	Cr85	2
75100555	CRDR-HP-C2105-0370 Cr85	3.700	0.1457	6	28	66	36	Cr85	2
75100560	CRDR-HP-C2105-0380 Cr85	3.800	0.1496	6	36	74	36	Cr85	2
75100565	CRDR-HP-C2105-0390 Cr85	3.900	0.1535	6	36	74	36	Cr85	2
75100568	CRDR-HP-C2105-0397 Cr85	3.970	5/32	6	36	74	36	Cr85	2
75100570	CRDR-HP-C2105-0400 Cr85	4.000	0.1575	6	36	74	36	Cr85	2
75100575	CRDR-HP-C2105-0410 Cr85	4.100	0.1614	6	36	74	36	Cr85	2
75100580	CRDR-HP-C2105-0420 Cr85	4.200	0.1654	6	36	74	36	Cr85	2
75100585	CRDR-HP-C2105-0430 Cr85	4.300	0.1693	6	36	74	36	Cr85	2
75100588	CRDR-HP-C2105-0437 Cr85	4.370	11/64	6	36	74	36	Cr85	2
75100590	CRDR-HP-C2105-0440 Cr85	4.400	0.1732	6	36	74	36	Cr85	2
75100595	CRDR-HP-C2105-0450 Cr85	4.500	0.1772	6	36	74	36	Cr85	2
75100600	CRDR-HP-C2105-0460 Cr85	4.600	0.1811	6	36	74	36	Cr85	2
75100605	CRDR-HP-C2105-0465 Cr85	4.650	0.1831	6	36	74	36	Cr85	2
75100610	CRDR-HP-C2105-0470 Cr85	4.700	0.1850	6	36	74	36	Cr85	2
75100613	CRDR-HP-C2105-0476 Cr85	4.760	3/16	6	44	82	36	Cr85	2
75100615	CRDR-HP-C2105-0480 Cr85	4.800	0.1890	6	44	82	36	Cr85	2
75100620	CRDR-HP-C2105-0490 Cr85	4.900	0.1929	6	44	82	36	Cr85	2
75100625	CRDR-HP-C2105-0500 Cr85	5.000	0.1969	6	44	82	36	Cr85	2
75100630	CRDR-HP-C2105-0510 Cr85	5.100	0.2008	6	44	82	36	Cr85	2
75100633	CRDR-HP-C2105-0516 Cr85	5.160	13/64	6	44	82	36	Cr85	2
75100635	CRDR-HP-C2105-0520 Cr85	5.200	0.2047	6	44	82	36	Cr85	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100640	CRDR-HP-C2105-0530 Cr85	5.300	0.2087	6	44	82	36	Cr85	2
75100645	CRDR-HP-C2105-0540 Cr85	5.400	0.2126	6	44	82	36	Cr85	2
75100650	CRDR-HP-C2105-0550 Cr85	5.500	0.2165	6	44	82	36	Cr85	2
75100655	CRDR-HP-C2105-0555 Cr85	5.550	0.2185	6	44	82	36	Cr85	2
75100658	CRDR-HP-C2105-0556 Cr85	5.560	7/32	6	44	82	36	Cr85	2
75100660	CRDR-HP-C2105-0560 Cr85	5.600	0.2205	6	44	82	36	Cr85	2
75100665	CRDR-HP-C2105-0570 Cr85	5.700	0.2244	6	44	82	36	Cr85	2
75100670	CRDR-HP-C2105-0580 Cr85	5.800	0.2283	6	44	82	36	Cr85	2
75100675	CRDR-HP-C2105-0590 Cr85	5.900	0.2323	6	44	82	36	Cr85	2
75100678	CRDR-HP-C2105-0595 Cr85	5.950	15/64	6	44	82	36	Cr85	2
75100680	CRDR-HP-C2105-0600 Cr85	6.000	0.2362	6	44	82	36	Cr85	2
75100685	CRDR-HP-C2105-0610 Cr85	6.100	0.2402	8	53	91	36	Cr85	2
75100690	CRDR-HP-C2105-0620 Cr85	6.200	0.2441	8	53	91	36	Cr85	2
75100695	CRDR-HP-C2105-0630 Cr85	6.300	0.2480	8	53	91	36	Cr85	2
75100698	CRDR-HP-C2105-0635 Cr85	6.350	1/4	8	53	91	36	Cr85	2
75100700	CRDR-HP-C2105-0640 Cr85	6.400	0.2520	8	53	91	36	Cr85	2
75100705	CRDR-HP-C2105-0650 Cr85	6.500	0.2559	8	53	91	36	Cr85	2
75100710	CRDR-HP-C2105-0660 Cr85	6.600	0.2598	8	53	91	36	Cr85	2
75100715	CRDR-HP-C2105-0670 Cr85	6.700	0.2638	8	53	91	36	Cr85	2
75100718	CRDR-HP-C2105-0675 Cr85	6.750	17/64	8	53	91	36	Cr85	2
75100720	CRDR-HP-C2105-0680 Cr85	6.800	0.2677	8	53	91	36	Cr85	2
75100725	CRDR-HP-C2105-0690 Cr85	6.900	0.2717	8	53	91	36	Cr85	2
75100730	CRDR-HP-C2105-0700 Cr85	7.000	0.2756	8	53	91	36	Cr85	2
75100735	CRDR-HP-C2105-0710 Cr85	7.100	0.2795	8	53	91	36	Cr85	2
75100738	CRDR-HP-C2105-0714 Cr85	7.140	9/32	8	53	91	36	Cr85	2
75100740	CRDR-HP-C2105-0720 Cr85	7.200	0.2835	8	53	91	36	Cr85	2
75100745	CRDR-HP-C2105-0730 Cr85	7.300	0.2874	8	53	91	36	Cr85	2
75100750	CRDR-HP-C2105-0740 Cr85	7.400	0.2913	8	53	91	36	Cr85	2
75100755	CRDR-HP-C2105-0745 Cr85	7.450	0.2933	8	53	91	36	Cr85	2
75100760	CRDR-HP-C2105-0750 Cr85	7.500	0.2953	8	53	91	36	Cr85	2
75100763	CRDR-HP-C2105-0754 Cr85	7.540	19/64	8	53	91	36	Cr85	2
75100765	CRDR-HP-C2105-0760 Cr85	7.600	0.2992	8	53	91	36	Cr85	2
75100770	CRDR-HP-C2105-0770 Cr85	7.700	0.3031	8	53	91	36	Cr85	2
75100775	CRDR-HP-C2105-0780 Cr85	7.800	0.3071	8	53	91	36	Cr85	2
75100780	CRDR-HP-C2105-0790 Cr85	7.900	0.3110	8	53	91	36	Cr85	2
75100783	CRDR-HP-C2105-0794 Cr85	7.940	5/16	8	53	91	36	Cr85	2
75100785	CRDR-HP-C2105-0800 Cr85	8.000	0.3150	8	53	91	36	Cr85	2
75100790	CRDR-HP-C2105-0810 Cr85	8.100	0.3189	10	61	103	40	Cr85	2
75100795	CRDR-HP-C2105-0820 Cr85	8.200	0.3228	10	61	103	40	Cr85	2
75100800	CRDR-HP-C2105-0830 Cr85	8.300	0.3268	10	61	103	40	Cr85	2
75100803	CRDR-HP-C2105-0833 Cr83	8.330	21/64	10	61	103	40	Cr85	2
75100805	CRDR-HP-C2105-0840 Cr85	8.400	0.3307	10	61	103	40	Cr85	2
75100810	CRDR-HP-C2105-0850 Cr85	8.500	0.3346	10	61	103	40	Cr85	2
75100815	CRDR-HP-C2105-0860 Cr85	8.600	0.3386	10	61	103	40	Cr85	2
75100820	CRDR-HP-C2105-0870 Cr85	8.700	0.3425	10	61	103	40	Cr85	2
75100823	CRDR-HP-C2105-0873 Cr85	8.730	11/32	10	61	103	40	Cr85	2
75100825	CRDR-HP-C2105-0880 Cr85	8.800	0.3465	10	61	103	40	Cr85	2
75100830	CRDR-HP-C2105-0890 Cr85	8.900	0.3504	10	61	103	40	Cr85	2
75100835	CRDR-HP-C2105-0900 Cr85	9.000	0.3543	10	61	103	40	Cr85	2

EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75100840	CRDR-HP-C2105-0910 Cr85	9.100	0.3583	10	61	103	40	Cr85	2
75100843	CRDR-HP-C2105-0913 Cr85	9.130	23/64	10	61	103	40	Cr85	2
75100845	CRDR-HP-C2105-0920 Cr85	9.200	0.3622	10	61	103	40	Cr85	2
75100850	CRDR-HP-C2105-0930 Cr85	9.300	0.3661	10	61	103	40	Cr85	2
75100855	CRDR-HP-C2105-0940 Cr85	9.400	0.3701	10	61	103	40	Cr85	2
75100860	CRDR-HP-C2105-0950 Cr85	9.500	0.3740	10	61	103	40	Cr85	2
75100863	CRDR-HP-C2105-0953 Cr85	9.530	3/8	10	61	103	40	Cr85	2
75100865	CRDR-HP-C2105-0960 Cr85	9.600	0.3780	10	61	103	40	Cr85	2
75100870	CRDR-HP-C2105-0970 Cr85	9.700	0.3819	10	61	103	40	Cr85	2
75100875	CRDR-HP-C2105-0980 Cr85	9.800	0.3858	10	61	103	40	Cr85	2
75100880	CRDR-HP-C2105-0990 Cr85	9.900	0.3898	10	61	103	40	Cr85	2
75100883	CRDR-HP-C2105-0992 Cr85	9.920	25/64	10	61	103	40	Cr85	2
75100885	CRDR-HP-C2105-1000 Cr85	10.000	0.3937	10	61	103	40	Cr85	2
75100890	CRDR-HP-C2105-1010 Cr85	10.100	0.3976	12	71	118	45	Cr85	2
75100895	CRDR-HP-C2105-1020 Cr85	10.200	0.4016	12	71	118	45	Cr85	2
75100900	CRDR-HP-C2105-1030 Cr85	10.300	0.4055	12	71	118	45	Cr85	2
75100903	CRDR-HP-C2105-1032 Cr85	10.320	13/32	12	71	118	45	Cr85	2
75100905	CRDR-HP-C2105-1040 Cr85	10.400	0.4094	12	71	118	45	Cr85	2
75100910	CRDR-HP-C2105-1050 Cr85	10.500	0.4134	12	71	118	45	Cr85	2
75100915	CRDR-HP-C2105-1060 Cr85	10.600	0.4173	12	71	118	45	Cr85	2
75100920	CRDR-HP-C2105-1070 Cr85	10.700	0.4213	12	71	118	45	Cr85	2
75100923	CRDR-HP-C2105-1072 Cr86	10.720	27/64	12	71	118	45	Cr85	2
75100925	CRDR-HP-C2105-1080 Cr85	10.800	0.4252	12	71	118	45	Cr85	2
75100930	CRDR-HP-C2105-1090 Cr85	10.900	0.4291	12	71	118	45	Cr85	2
75100935	CRDR-HP-C2105-1100 Cr85	11.000	0.4331	12	71	118	45	Cr85	2
75100940	CRDR-HP-C2105-1110 Cr85	11.100	0.4370	12	71	118	45	Cr85	2
75100943	CRDR-HP-C2105-1111 Cr85	11.110	7/16	12	71	118	45	Cr85	2
75100945	CRDR-HP-C2105-1120 Cr85	11.200	0.4409	12	71	118	45	Cr85	2
75100950	CRDR-HP-C2105-1130 Cr85	11.300	0.4449	12	71	118	45	Cr85	2
75100955	CRDR-HP-C2105-1140 Cr85	11.400	0.4488	12	71	118	45	Cr85	2
75100960	CRDR-HP-C2105-1150 Cr85	11.500	0.4528	12	71	118	45	Cr85	2
75100965	CRDR-HP-C2105-1160 Cr85	11.600	0.4567	12	71	118	45	Cr85	2
75100970	CRDR-HP-C2105-1170 Cr85	11.700	0.4606	12	71	118	45	Cr85	2
75100975	CRDR-HP-C2105-1180 Cr85	11.800	0.4646	12	71	118	45	Cr85	2
75100980	CRDR-HP-C2105-1190 Cr85	11.900	0.4685	12	71	118	45	Cr85	2
75100985	CRDR-HP-C2105-1200 Cr85	12.000	0.4724	12	71	118	45	Cr85	2
75100990	CRDR-HP-C2105-1250 Cr85	12.500	0.4921	14	77	124	45	Cr85	2
75100995	CRDR-HP-C2105-1280 Cr85	12.800	0.5039	14	77	124	45	Cr85	2
75101000	CRDR-HP-C2105-1300 Cr85	13.000	0.5118	14	77	124	45	Cr85	2
75101005	CRDR-HP-C2105-1350 Cr85	13.500	0.5315	14	77	124	45	Cr85	2
75101010	CRDR-HP-C2105-1380 Cr85	13.800	0.5433	14	77	124	45	Cr85	2
75101015	CRDR-HP-C2105-1400 Cr85	14.000	0.5512	14	77	124	45	Cr85	2
75101020	CRDR-HP-C2105-1450 Cr85	14.500	0.5709	16	83	133	48	Cr85	2
75101023	CRDR-HP-C2105-1468 Cr85	14.680	37/64	16	83	133	48	Cr85	2
75101025	CRDR-HP-C2105-1480 Cr85	14.800	0.5827	16	83	133	48	Cr85	2
75101030	CRDR-HP-C2105-1500 Cr85	15.000	0.5906	16	83	133	48	Cr85	2
75101033	CRDR-HP-C2105-1508 Cr85	15.080	19/32	16	83	133	48	Cr85	2
75101035	CRDR-HP-C2105-1550 Cr85	15.500	0.6102	16	83	133	48	Cr85	2
75101040	CRDR-HP-C2105-1580 Cr85	15.800	0.6220	16	83	133	48	Cr85	2
75101044	CRDR-HP-C2105-1588 Cr85	15.880	5/8	16	83	133	48	Cr85	2



EDP Cromson	Cromson Description	Diam (d1) mm	Diam (d1) po	Diam (d2)	Long. de cannelure (l2)	L.T. (l1)	Long. Queue (l4)	Nuance Cromson	# Flûtes
75101045	CRDR-HP-C2105-1600 Cr85	16.000	0.6299	16	83	133	48	Cr85	2
75101050	CRDR-HP-C2105-1650 Cr85	16.500	0.6496	18	93	143	48	Cr85	2
75101053	CRDR-HP-C2105-1667 Cr85	16.670	21/32	18	93	143	48	Cr85	2
75101055	CRDR-HP-C2105-1680 Cr85	16.800	0.6614	18	93	143	48	Cr85	2
75101060	CRDR-HP-C2105-1700 Cr85	17.000	0.6693	18	93	143	48	Cr85	2
75101063	CRDR-HP-C2105-1746 Cr86	17.460	11/16	18	93	143	48	Cr85	2
75101065	CRDR-HP-C2105-1750 Cr85	17.500	0.6890	18	93	143	48	Cr85	2
75101070	CRDR-HP-C2105-1780 Cr85	17.800	0.7008	18	93	143	48	Cr85	2
75101073	CRDR-HP-C2105-1786 Cr85	17.860	45/64	18	93	143	48	Cr85	2
75101075	CRDR-HP-C2105-1800 Cr85	18.000	0.7087	18	93	143	48	Cr85	2
75101078	CRDR-HP-C2105-1826 Cr86	18.260	23/32	20	101	153	50	Cr85	2
75101080	CRDR-HP-C2105-1850 Cr85	18.500	0.7283	20	101	153	50	Cr85	2
75101085	CRDR-HP-C2105-1880 Cr85	18.800	0.7402	20	101	153	50	Cr85	2
75101090	CRDR-HP-C2105-1900 Cr85	19.000	0.7480	20	101	153	50	Cr85	2
75101093	CRDR-HP-C2105-1905 Cr85	19.050	3/4	20	101	153	50	Cr85	2
75101095	CRDR-HP-C2105-1950 Cr85	19.500	0.7677	20	101	153	50	Cr85	2
75101100	CRDR-HP-C2105-1980 Cr85	19.800	0.7795	20	101	153	50	Cr85	2
75101105	CRDR-HP-C2105-2000 Cr85	20.000	0.7874	20	101	153	50	Cr85	2

CROMINOX-C2000		Avance recommandée (f) pour étendue de diamètres									
		Gamme de produits/ description					C2105 (5 x d)				
		C2103 (3 x d)		C2105 (5 x d)		C2105 (5 x d)		C2105 (5 x d)		C2105 (5 x d)	
Matériaux	Dureté Rockwell (HRC) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm ²)	SFM		m/min		SFM		m/min		SFM	
		IPR		mm/rev		IPR		mm/rev		IPR	
Acier non allié, acier moulé 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	312-377 279-344 246-295	95-115 85-105 75-90	0,10-0,18 0,10-0,18 0,10-0,20	0,04-0,07 0,04-0,07 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 600 jusqu'à 700 Plus de 700	312-377 279-344 246-295	95-115 85-105 75-90	0,10-0,18 0,10-0,18 0,10-0,20	0,04-0,07 0,04-0,07 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 178 jusqu'à 205 plus de 205	312-377 279-344 246-295	95-115 85-105 75-90	0,10-0,18 0,10-0,18 0,10-0,20	0,04-0,07 0,04-0,07 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150 Acier inoxydable 410, 416	jusqu'à 27 jusqu'à 31 plus de 31	197-279 164-230 131-197	60-85 50-70 40-60	0,10-0,20 0,10-0,15 0,10-0,15	0,04-0,08 0,04-0,06 0,04-0,06	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000	197-279 164-230 131-197	60-85 50-70 40-60	0,10-0,20 0,10-0,15 0,10-0,15	0,04-0,08 0,04-0,06 0,04-0,06	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	197-279 164-230 131-197	60-85 50-70 40-60	0,10-0,20 0,10-0,15 0,10-0,15	0,04-0,08 0,04-0,06 0,04-0,06	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
Acier inoxydable modéré T7-4PH, 15-SPH, 316L		164-230	50-70	0,04-0,10	0,01-0,04	0,08-0,15	0,03-0,06	0,06-0,12	0,02-0,05	0,08-0,15	0,03-0,06
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi6-2		98-164	30-50	0,03-0,08	0,01-0,03	0,06-0,12	0,02-0,05	0,04-0,10	0,01-0,04	0,08-0,15	0,03-0,06
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	262-427 230-377 197-328	80-130 70-115 60-100	0,10-0,25 0,10-0,20 0,10-0,20	0,04-0,10 0,04-0,08 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850	262-427 230-377 197-328	80-130 70-115 60-100	0,10-0,25 0,10-0,20 0,10-0,20	0,04-0,10 0,04-0,08 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	262-427 230-377 197-328	80-130 70-115 60-100	0,10-0,25 0,10-0,20 0,10-0,20	0,04-0,10 0,04-0,08 0,04-0,08	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
Fonte à graphite, fonte maléable GG40, GG80	jusqu'à 8 jusqu'à 178 plus de 178	246-295 213-262 361-1181	75-90 65-80 110-360	0,10-0,20 0,08-0,15 0,10-0,25	0,04-0,08 0,03-0,06 0,04-0,10	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 600 jusqu'à 650 plus de 650	246-295 213-262 361-1181	75-90 65-80 110-360	0,10-0,20 0,08-0,15 0,10-0,25	0,04-0,08 0,03-0,06 0,04-0,10	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	246-295 213-262 361-1181	75-90 65-80 110-360	0,10-0,20 0,08-0,15 0,10-0,25	0,04-0,08 0,03-0,06 0,04-0,10	0,18-0,30 0,18-0,30 0,18-0,35	0,07-0,12 0,07-0,12 0,07-0,14	0,15-0,25 0,15-0,25 0,15-0,28	0,06-0,10 0,06-0,10 0,06-0,11	0,316-0,472 po 8 à 12 mm	0,472-0,630 po 12 à 16 mm
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360		394-1575	120-480	0,10-0,25	0,04-0,10	0,25-0,45	0,02-0,05	0,06-0,12	0,03-0,06	0,25-0,45	0,03-0,06
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390		394-1575	120-480	0,10-0,25	0,04-0,10	0,25-0,45	0,02-0,05	0,06-0,12	0,03-0,06	0,25-0,45	0,03-0,06
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO		394-1575	120-480	0,10-0,25	0,04-0,10	0,25-0,45	0,02-0,05	0,06-0,12	0,03-0,06	0,25-0,45	0,03-0,06
Alliage de titane TiAl4V		66-164	20-50	0,02-0,07	0,01-0,03	0,06-0,12	0,02-0,05	0,04-0,10	0,01-0,04	0,08-0,15	0,03-0,06
Alliage réfractaire inconel, haynes, waspaloy, hastelloy		66-164	20-50	0,02-0,07	0,01-0,03	0,06-0,12	0,02-0,05	0,04-0,10	0,01-0,04	0,08-0,15	0,03-0,06
Fonte	38-48 350-450										
Acier trempé 50-60 HRC	50-55 56-60 61-65										

** Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ. Les paramètres optimums pour un procédé spécifique devrait être déterminé par les essais durant l'usinage.